

# EB

## SERIES

高散熱 砂輪

研削精品 穩定高效



— 適用工件 —



主軸套管



間隔環



滑塊



氣動轉子



分度盤

# EB系列砂輪

## 特色

EB砂輪用於高速度移除、研磨熱敏金屬工件的理想配方。砂輪採用高品質白色氧化鋁磨料製成，提供卓越的切削性能並延長砂輪壽命。

### 白色氧化鋁

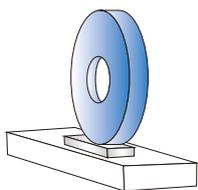
提供高進給且低研磨熱的切削作用，大幅降低熱量積聚，防止工件損壞。

### 高脆性

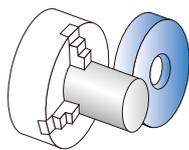
磨料顆粒易於破裂，露出新且鋒利的切削刀刃，保持穩定的性能並減少燒傷。

## 用途

平面研磨



外圓研磨



## 建議規格

粗 46 ← 粒度 → 120 細

軟 H ← 硬度 → J 硬

## 工件材質

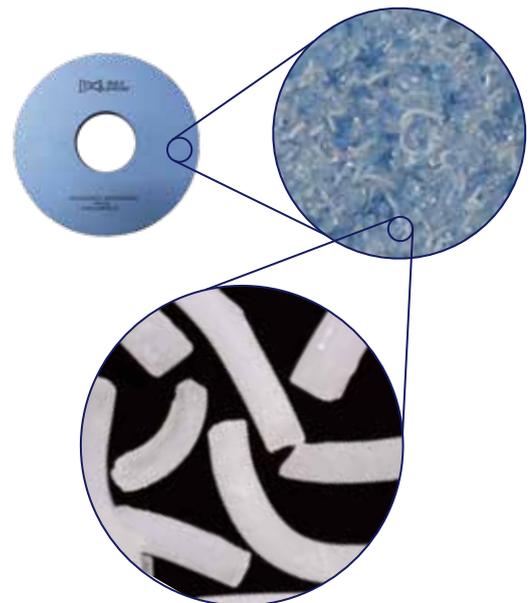
FC、FCD、S45C、SCM、SKD

## 版本

**EB** 白色，標準版本



**EBT** 藍色，加強版 EB+TG



長條狀的 "TG" 磨料可顯著提升 EB 性能。

