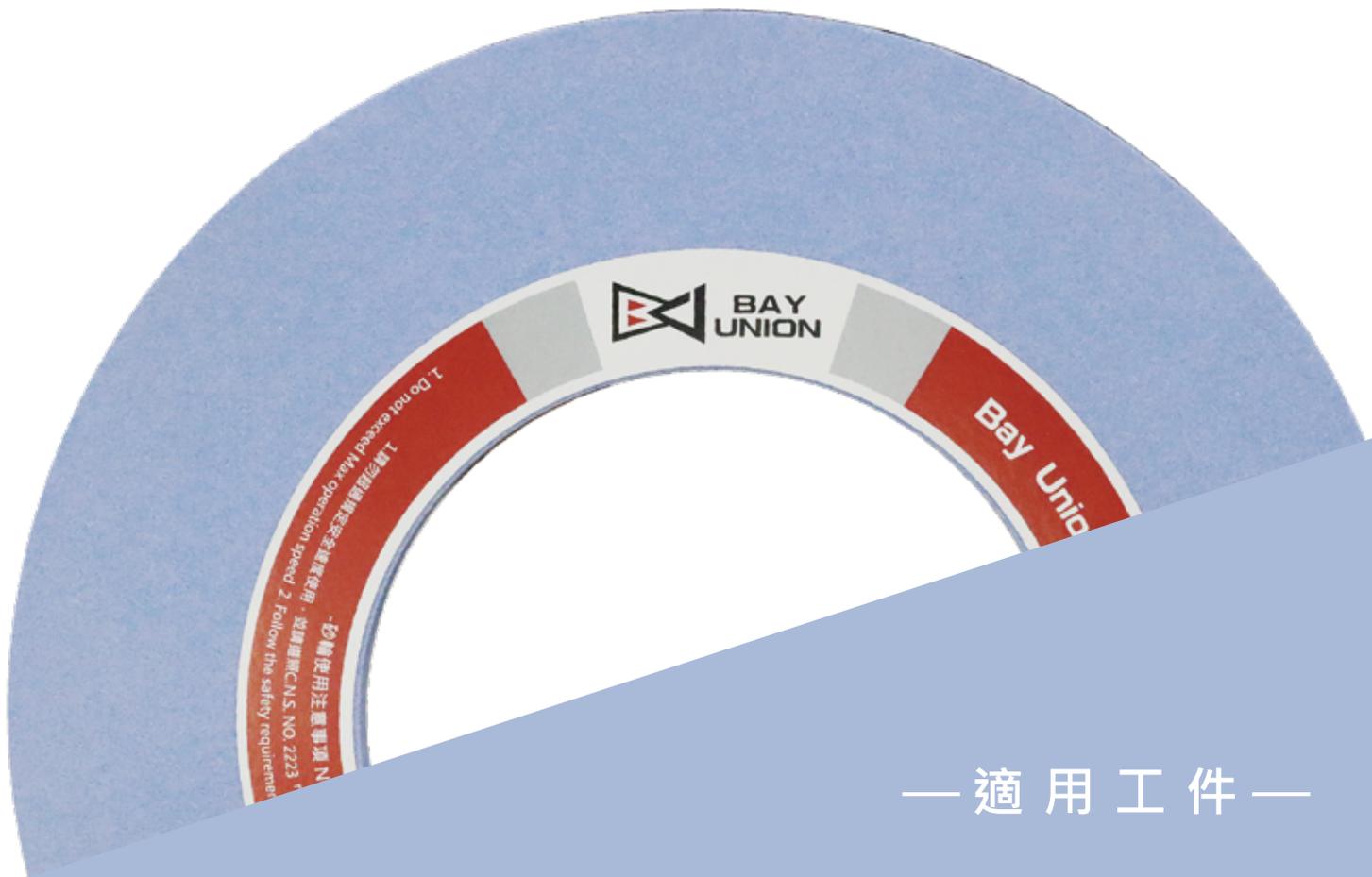


BF

SERIES

高壽命 砂輪

研削精品 穩定高效



— 適用工件 —



螺桿



正齒輪



軸承



筒夾



分度盤

BF系列砂輪

特色

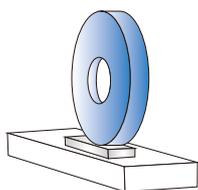
採用高強度SG磨料與白色氧化鋁結合，採用低溫VBP結合劑燒結而成，具有微晶特性，單顆磨料可產生數倍的微小自銳效果，帶來優異的形狀保持能力和長效的研磨能力，是加工高硬度材料的最佳選擇。

用途

成形研磨



平面研磨



工件材質

S45C、S55C、SCM、SKD

建議規格

粗 46 ← 粒度 → 120 細

軟 H ← 硬度 → J 硬

版本

- BF** 標準版本
- BFU** 增強自銳利化能力
- BFM** 輪廓磨削的強化版本 (Ex: 軸承)

適用性

